

Jauge d'angle

Brevet américain n° 7 698 827

La fausse-équerre est un excellent outil pour transférer des angles, mais pas pour les lire. Cette jauge d'angle permet de régler des angles spécifiques – de 0° à 60° en intervalles de $0,5^\circ$ – sur une fausse-équerre ou une pièce à travailler. Elle permet aussi de lire des angles déjà réglés. Elle est parfaite pour le traçage de queues d'aronde, le réglage des machines-outils, l'assemblage de polygones, ou pour insérer avec précision une pièce dans un endroit restreint.

Mesure d'un angle

Pour une mesure d'angle de base, placer le corps de la fausse-équerre contre la règle, aligner sa lame avec l'angle et lire l'angle – voir **figure 1**.

Réglage et marquage

La jauge d'angle peut aussi être utilisée pour régler un angle spécifique à répétition. Aligner le guide réglable à la mesure voulue, puis régler la fausse-équerre – voir **figure 2**. Le guide coulissant, en s'appuyant sur une face de référence, peut aussi être utilisé pour marquer les angles directement sur la pièce à travailler – voir **figure 3**.

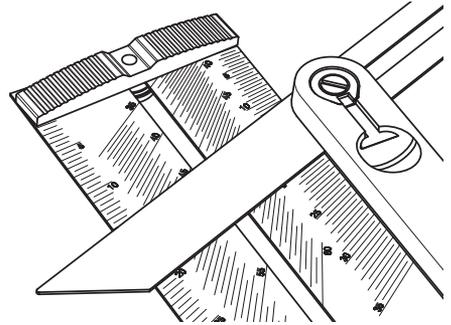


Figure 1 : Trouver l'angle d'une fausse-équerre.

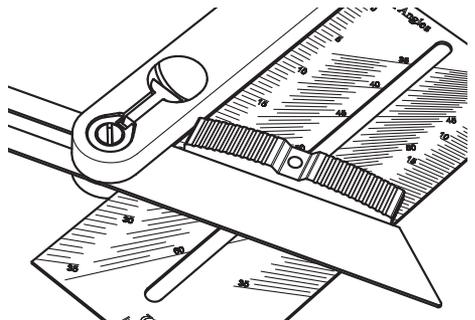


Figure 2 : Régler l'angle d'une fausse-équerre à l'aide du guide.

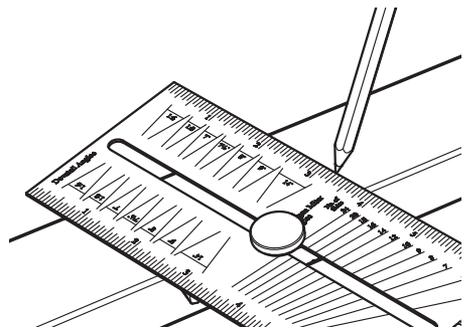


Figure 3 : Utilisation de la jauge d'angle pour marquer un angle donné.

Angles préréglés

Pour les angles spécifiques, comme ceux utilisés pour les queues d'aronde ou les angles d'assemblage polygonal, enlever la vis moletée et rattacher le guide de l'autre côté de la règle.

La jauge d'angle peut être utilisée pour marquer des décalages en alignant le guide avec les mesures sur le verso de la règle, ou encore utilisée directement pour marquer des angles.

L'un des côtés de la règle en acier inoxydable est gradué de 0° à 60° en intervalles de $0,5^{\circ}$. Le verso est gradué jusqu'à 7 po en intervalles de $1/16$ sur le modèle impérial et jusqu'à 175 mm en intervalles de 1 mm sur le modèle métrique. La règle présente aussi sept angles de queues d'aronde courants et 12 angles de polygones.

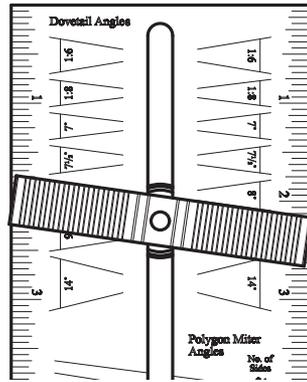


Figure 4 : Jauge d'angle configurée pour des queues d'aronde de 8° .